

Покрытие втулок SC-2™

Ходовая часть с увеличенным сроком эксплуатации



JOHN DEERE

Увеличивайте прибыль, а не расходы на обслуживание!

Все владельцы техники стремятся сократить расходы на ее обслуживание. Особенно, если речь идет о расходах на обслуживание гусеничных машин, в которых до 50% затрат приходится на ходовую часть.

Нам есть чем Вас удивить! Компания John Deere объявляет об инновационной технологии, которая позволяет увеличить ресурс гусеничной цепи до двух раз.



Покрытие SC-2 наплавляется на поверхность втулки гусеничной цепи путем нагрева до 2000 градусов с последующим медленным охлаждением.

Значительное увеличение срока эксплуатации гусеничной цепи!

В 1997 г. доктор Гопал Реванкар (Gopal Revankar), металлург компании John Deere, разработал совершенно новую технологию в области защиты деталей от износа. Используя достижения в области термической обработки, порошковой металлургии и робототехники, доктор Реванкар усовершенствовал процесс нанесения защитного покрытия на деталь. В результате была получена новая технология создания твердой оболочки на поверхности изнашиваемой части, которая не растрескивается и не крошится под нагрузкой.

Семь лет испытаний доказали: при нанесении покрытия SC-2 на деталь ее износ снижается до двух раз. Именно поэтому, для снижения эксплуатационных расходов и стоимости владения бульдозеров John Deere, покрытие SC-2 стали активно использовать для нанесения на втулки гусеничной цепи.

Кроме снижения эксплуатационных расходов, втулки с покрытием SC-2 позволяют сокращать время простоя техники, так как увеличивают интервал, а в некоторых случаях полностью исключают необходимость поворота втулок для продления ресурса цепи.



После механической подготовки поверхности, на внешнюю поверхность втулки наносится покрытие SC-2.

Покрyтие SC-2™ во всеоружии

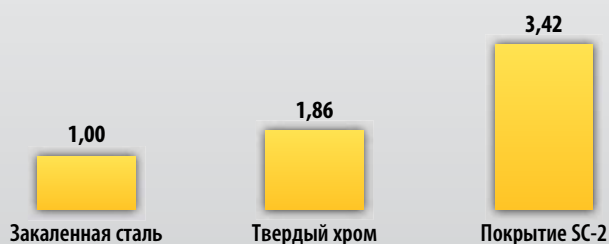
Интенсивные лабораторные исследования убедительно доказывают, что покрытие SC-2 на 25 процентов прочнее хромированного покрытия. Во-первых, сталь с покрытием SC-2 успешно прошла испытания на износостойкость в абразивной среде, прослужив в четыре раза дольше, чем детали без покрытия SC-2. Далее, втулка с покрытием SC-2 справилась с испытаниями на противостояние ударной нагрузке, в которых на нее был 500 раз сброшен 100-килограммовый груз с высоты 750 мм. И, наконец, втулка с покрытием SC-2 прошла испытание на разрыв в гидравлическом прессе, с целью узнать, останется ли покрытие на стали. Покрытие с честью выдержало испытание. И это только лабораторные испытания. Что важнее, покрытие SC-2 прошло неоднократные испытания в условиях реальной эксплуатации.

Сравнение твердости и износостойкости с кварцевым песком, закаленной сталью и хромированным покрытием

ТВЕРДОСТЬ (ПО ВИКЕРСУ)



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ



«В процессе нанесения покрытия SC-2 на поверхность детали используются гораздо более высокие температуры, чем в аналогичных методах, а, кроме того, поддерживается специальная атмосфера в камере. Эта технология позволяет получить деталь с большей износостойкостью, чем хромированная сталь.»

ДОКТОР ГОПАЛ РЕВАНКАР (GOPAL REVANKAR)

Металлург John Deere и изобретатель SC-2



Стандартная втулка



Втулка с покрытием SC-2



Гусеничные цепи со стандартными втулками и со втулками SC-2 подверглись испытаниям в полевых условиях на абразивном песке. На фотографии слева изображены стандартные втулки, изношенные на 32 процента, в то время как на покрытии SC-2 износ отсутствует (фотография справа).

Втулки SC-2 уже доступны для заказа!

Втулки с повышенной износостойкостью? Да! Вы можете заказать цепи со втулками с покрытием SC-2 для бульдозеров John Deere или других производителей. Обратитесь к дилеру John Deere, чтобы получить дополнительную информацию о ходовой части с повышенным сроком эксплуатации и узнать, как снизить эксплуатационные расходы на технику!

«Мы испытывали втулки с покрытием SC-2 на бульдозерах John Deere в течение года в полевых условиях с абразивной почвой. На каждом из бульдозеров была установлена одна гусеница со стандартными втулками. Другая гусеница была оснащена втулками с покрытием SC-2. Втулки SC-2 проработали на 100 % дольше стандартных втулок.»

ТИМ ВОДРИЧ (TIM WODRICH)

Главный инженер по ходовой части,
Завод John Deere Dubuque





Покрытие SC-2™ напыляется на втулку с помощью робота. Затем покрытие наплавляется на поверхность втулки путем ее нагрева в печи в водородной среде. Взвешенные частицы металлического порошка и набор органических добавок образуют суспензию на водной основе. Во время процесса термической обработки суспензия создает покрытие, равномерное по толщине и консистенции.



Толщина покрытия SC-2 составляет приблизительно 1,6 мм. При испытаниях прочности покрытия втулки в лаборатории оно не потрескалось даже после сброса на втулку груза весом в 100 кг 500 раз с высоты 750 мм.



Уменьшите расходы на содержание ходовой части для бульдозеров John Deere или других производителей

Когда придет время заменить гусеничные цепи на бульдозере John Deere или других производителей, выберите гусеничные цепи с увеличенным сроком службы. Втулки с покрытием SC-2 доступны уже сейчас для гусеничных бульдозеров 750J и 850J. Они также подходят на ряд техники сторонних производителей. Для установки цепей с повышенным ресурсом взамен оригинальных не требуется специальный инструмент и переоборудование машины. За дополнительной информацией обращайтесь к своему дилеру.

Данный материал предназначен для распространения по всему миру. Однако, несмотря на общий характер большинства представленных сведений, иллюстраций и описаний, в некоторых из них могут упоминаться изделия и дополнительные компоненты, а также финансовые, кредитные и страховые продукты, ДОСТУПНЫЕ НЕ ВО ВСЕХ регионах. ЗА ПОДРОБНОЙ ИНФОРМАЦИЕЙ ОБРАЩАЙТЕСЬ К ВАШЕМУ ДИЛЕРУ John Deere. Компания John Deere сохраняет за собой право изменять технические характеристики и дизайн всех описанных здесь изделий без предварительного уведомления.

