

МАШИНА ДЛЯ ПОДБОРА И ПРЕССОВАНИЯ

ГЛАВНЫЙ ПРИОРИТЕТ – ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

Вот, что говорят нам наши клиенты из сезона в сезон: дайте нам прессподборщик, превосходящий наши ожидания в отношении качества, обладающий универсальностью, позволяющий нашему бизнесу развиваться. Мы прислушались к ним и готовы представить результат.

Пресс-подборщики серии L600 позволяют производить прессование силоса, сена, соломы и специализированных культур, таких как конопля, в чрезвычайно плотные тюки, которые производят впечатление. Более того, предварительный измельчитель прессподборщика обеспечит дополнительное преимущество: тюки тонко измельченной соломы для специализированного применения, такого как изготовление компоста или использование соломы в тепличных хозяйствах.

ТЮКИ ПРЕВОСХОДНОГО КАЧЕСТВА, КОТОРЫЕ ПОМОГУТ ПОВЫСИТЬ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ БИЗНЕСА

От влажного до сухого материала: тюковые пресс-подборщики John Deere обеспечивают неизменно блестящий результат в любых условиях.



Силос



Корм для скота



Сено



Выращивание клубники



Солома



Подстилка для скота



Конопля



Измельченная подстилка для скота



Подстилка



Разведение



Производство биогаза



Производство тепловой энергии





«КОГДА В JOHN DEERE MEHЯ

СПРОСИЛИ, НА ЧЕМ СЛЕДУЕТ

СОСРЕДОТОЧИТЬСЯ РАЗРАБОТЧИКАМ

СЕРИИ L600, Я ОТВЕТИЛ СЛЕДУЮЩЕЕ:

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

И МАКСИМАЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ ТЮКОВ.

ТЕПЕРЬ Я С УДОВЛЕТВОРЕНИЕМ МОГУ

ОТМЕТИТЬ: ЗАДАЧА РЕШЕНА».

МИШЕЛЬ ПЕЙРАР (MICHAEL PEYRARD), DROME (ФРАНЦИЯ)

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	2
Обзор серии L600	4
Система предварительного прессования	6
Система подачи	8
Предварительный измельчитель	10
Прессовальная камера и поршень	12
Двойной узловязатель	14
Система очистки узловязателя с двойным вентилятором	15
Обслуживание	16
Органы управления	18
Бортовая система взвешивания	19
Дополнительное оборудование	21
Технические характеристики	22

ЭТАЛОН ПЛОТНОСТИ

O530P L600

Далеко не единственное качество делает пресс-подборщик L600 столь удачным воплощением технологии подбора и прессования и де-факто превращает его в эталон в сфере прессования плотных тюков идеальной формы. Таких качеств 10. Превосходя серию L500 с точки зрения плотности прессования и производительности, серия L600 обладает множеством особенностей, позволяющих удовлетворить современные требования в отношении производительности подбора и прессования.



1 | ПОДБОРЩИК И ПОДАЮЩИЙ РОТОР ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Ротор большого диаметра для тяжелых условий эксплуатации со стальными пальцами Hardox®. Новая модификация ротора Maxi RotoFlow, использующая те же пальцы ротора с болтовым креплением, что и модель MaxiCut.

6 | СИСТЕМА ПРИВОДА

Обновленная конструкция с более тяжелым маховиком, более простая и надежная, позволяет обеспечить эффективную защиту от перегрузок и сократить время простоев.

2 | СИСТЕМА С ДВОЙНЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ

Воздух, который продувается через систему узловязателей со скоростью 200 км/ч, обеспечивает чистоту механизмов и их надежную работу в течение всего дня.

7 | ПРОСТОТА ДОСТУПА И ОБСЛУЖИВАНИЯ

Кассета с ножами, нижняя дверь с широким проемом, автоматическая система смазки.

З | УЗЛОВЯЗАТЕЛИ, ВЯЖУЩИЕ ДВОЙНЫЕ УЗЛЫ

Конструкция узловязателей позволяет добиться более высокой плотности без дополнительного износа узловязателей.

8 | СИСТЕМА ПОДАЧИ

Простая и эффективная система подачи для формирования однородных плотных тюков в любых условиях и при работе с любыми культурами.



КОМПЛЕКТАЦИЯ С ОДИНОЧНЫМ МОСТОМ

Более доступная альтернатива, обладающая также большей маневренностью в некоторых условиях.





Масса тюка отображается на дисплее (опция)

4 | ПРОСТОЙ ДОСТУП

Удобная платформа и открывающиеся на большой угол боковые панели обеспечивают превосходный доступ ко всем рабочим компонентам.

9 | ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ЗАЩИТА НОЖА

Обеспечивает постоянную защиту каждого ножа, а также позволяет реализовать фунцию очистки ножей.

5 | БОЛЬШЕ МЕСТА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ

Дополнительные 225 л в отсеке для хранения с правой стороны машины для размещения до 6 дополнительных катушек шпагата, ящика с инструментами или набора для обслуживания узловязателя.

10 | ДИСПЛЕЙ ISOBUS

Мониторинг рабочих параметров, настройка машины, электронная система контроля работы узловязателей, запись результатов работы.



Датчик выгрузки тюков (опция)



Поставляется в стандартной комплектации: аккуратное выталкивание тюков благодаря двойному ряду вил с гидроприводом

ДЛЯ МАКСИМАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТИ

ДЛЯ СОЗДАНИЯ ЛУЧШИХ ТЮКОВ

Идеальный тюк отличают несколько обязательных характеристик: он должен быть плотным, простым в обращении, транспортировке, складировании и хранении. Именно на достижение высокой плотности нацелены прессподборщики серии L600.



ПРЕССОВАНИЕ ПРЕВОСХОДНЫХ ТЮКОВ: КАК СЕРИЯ L600 ЭТО ДЕЛАЕТ



1 | Для обеспечения равномерной плотности слоев материала вилы питателя подают массу от высокопроизводительного ротора в камеру предварительного прессования.



2 | По мере заполнения камеры предварительного прессования на систему подачи действует возрастающее давление, пока не происходит срабатывание дополнительного хода вил питателя.



Разработчики серии L600 придерживались проверенного инженерного подхода: используй простые решения, чтобы добиться эффективности. В сочетании с более тяжелым маховиком конструкция редуктора и вала привода обеспечивает равномерное, плавное и синхронное движение с минимальными потерями на трение для достижения более высокой общей эффективности системы, а также для продления срока службы компонентов благодаря минимизации износа.



Сокращение незапланированного технического обслуживания — ключ к увеличению надежности: мы защитили все компоненты привода от перегрузки с помощью предохранительных муфт, которые мгновенно размыкаются при достижении порогового значения нагрузки.

- 1 | Защита вил питателя предохранительной муфтой
- 2 | Защита ротора предохранительной муфтой
- 3 | Главная предохранительная муфта
- 4 | Защита системы подбора предохранительной муфтой
- 5 | ВОМ с большим рабочим углом
- 6 | Защита верхнего подающего вальца предохранительной муфтой



3 | Предварительно спрессованные слои материала подаются в прессовальную камеру, где прессуются поршнем для создания плотного тюка.

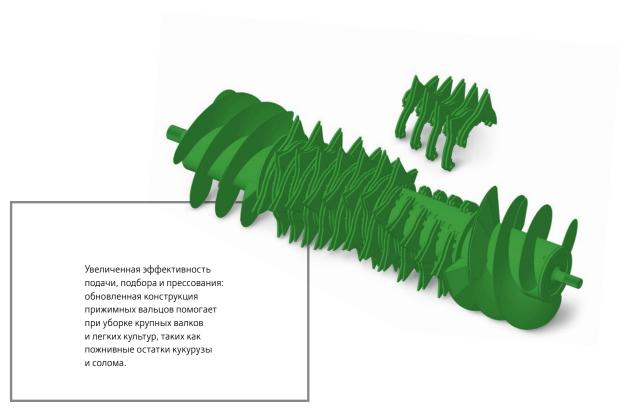
ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ И ЭФФЕКТИВНЫЙ ПОДБОР

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ

Высокопроизводительная система подачи серии L600 подбирает высокоурожайные валки с впечатляющей скоростью, эффективно подавая любой материал – от сена и соломы до специфических культур, таких как конопля.

Система подачи серии L600 отличается исключительной производительностью. Эксцентриковый механизма подборщика и большая ширина захвата в сочетании с расположением подводящих шнеков на одной оси с подающим ротором, превращают валки любой формы и размера в равномерный поток материала, который является основой для создания тюков высокой плотности, имеющих однородную структуру.







Отсутствуют какие-либо дополнительные щитки, затрудняющие обзор. А благодаря технологиям подачи RotoFlow или MaxiCut материал быстро и эффективно подается в камеру предварительного прессования при помощи подводящих шнеков большого диаметра, установленных на одной оси с высокопроизводительным ротором, таким образом, даже культуры склонные к налипанию перемещаются исключительно плавно.



Быстрая и легкая очистка камеры предварительного прессования, благодаря простоте доступа через широкий люк в нижней части.



Только идеально подготовленные слои материала позволят прессовать идеальные тюки. Именно поэтому для вил питателя предусмотрены два режима работы: «прерывистый» для неравномерных валков и «один за одним» для крупных валков одинакового размера. Надежная и не требующая значительного технического обслуживания универсальная система подачи пресс-подборщиков серии L600 формирует каждый тюк только с полным заполнением камеры предварительного прессования.



БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ — УСПЕШНЕЕ БИЗНЕС

ВОЗМОЖНОСТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

С нашей технологией предварительного измельчения Вы сможете удовлетворить больше потребностей, чем когда-либо прежде: клубничные фермы, грибные фермы и животноводческие предприятия, которым требуются измельченная солома, компост или подстилка — все они нуждаются в тонко измельченной соломе, и теперь Вы можете ее предложить.

НАШ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ: МАКСИМАЛЬНАЯ ОТДАЧА ОТ ВАШИХ ИНВЕСТИЦИЙ В ПРЕСС-ПОДБОРЩИК





Наш предварительный измельчитель оснащен одним из самых больших на рынке роторов, однако Вы можете легко поднять его, когда ротор не используется, получив таким образом высоту 650 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА	
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ	
Рабочая ширина (см/дюймы)	200/78,7
Расчетная длина резки (см/дюймы)	1,9/0,74
Максимальная высота подъема (см/дюймы)	65/25,6
Установка	Специальная навеска
POTOP	
Диаметр ротора (см)	67/26,4
Скорость ротора (об/мин)	2400
ножи и контрножи	
Количество ножей	48
Количество контрножей	2 x 49
Поперечная балка	l – нержавеющая сталь
Вес каждого ножа (г)	850
Скорость каждого ножа (м/с)	84
ПРИВОД	
Первичная передача	Привод ВОМ 1-3/4 дюйма, 20 шлицев, для тяжелых условий эксплуатации
Редуктор	Т-типа, с прямым включением/выключением
Привод ротора	Ремень с пятью канавками
Система натяжения ремня	Гидравлическая, с регулировкой давления (индикатор)
РАЗМЕРЫ	
Общая ширина (см)	238
Масса (кг)	930
Требуемая дополнительная мощность, кВт/л.с.*	37/50

^{*} Требования к мощности могут отличаться в зависимости от культуры, условий использования и дополнительных опций.

ТРЕБУЕТСЯ: МЕЛКО НАРЕЗАННАЯ СОЛОМА

С длиной резки 19 мм производство соломы с превосходными абсорбирующими свойствами идеально подходит для использования в качестве подстилки для дойных коров, свиней и птицы, в качестве добавки к корму с высоким содержанием клетчатки для крупного рогатого скота, а также для выращивания грибов и клубники.



Подстилка для животных



Выращивание грибов



Корма для крупного рогатого скота



Выращивание клубники

МОГУЧАЯ СИЛА

ВЫСОКАЯ ПЛОТНОСТЬ ПРЕССОВАНИЯ ТЮКОВ

Когда прессовальная камера заполняется, управляемые с высокой точностью компоненты прессуют слои культуры, формируя чрезвычайно плотные тюки.



БОЛЬШЕ ПРОСТРАНСТВА ДЛЯ КАЧЕСТВА

Длинная прессовальная камера – ключевой элемент для формирования высококачественных плотных тюков. При длине 3,3 м наша прессовальная камера – одна из самых больших на рынке.





СОЗДАНО ДЛЯ ДОЛГОЙ РАБОТЫ

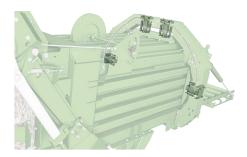
Четыре чрезвычайно долговечных опорных подшипника поршня (60 х 125 мм), обслуживаемые системой автоматической смазки, обеспечивают эффективную и надежную работу прессовальной камеры и поршня сезон за сезоном.





ЭФФЕКТИВНОСТЬ ГИДРАВЛИКИ

Операторы высоко оценят практичность и удобство новейшей гидравлической системы контроля плотности прессования с управлением из кабины, а также систему выталкивания тюков, удобство эксплуатации платформы для выгрузки тюков и доступ к кассете с ножами.



КЛЮЧ К ОДНОРОДНОЙ ПЛОТНОСТИ

Благодаря возможности выбора режимов работы уплотняющих панелей серии L600 Вы получаете однородные по плотности тюки идеальной формы вне зависимости от состояния и характеристик прессуемого материала.

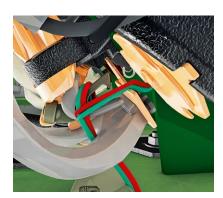
ДВОЙНЫЕ УЗЛЫ

ИДЕАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ В ТЕЧЕНИЕ ДОЛГОГО ВРЕМЕНИ

Наша система вязания двойных узлов гарантирует сохранение безупречной формы тюков, формируемых серией L600, вне зависимости от состояния культуры.

Итак, в чем же особенность нашего подхода? Суть в том, чтобы снять нагрузку с рамы узловязателя. Это позволяет поддерживать правильный режим нагрузки на иглы и шпагат при любом состоянии культуры. Кроме того, это означает снижение износа компонентов и вязание надежных узлов вне зависимости от того, с какой культурой Вы работаете и каковы условия работы.





Надежность и прочность узлов в любых условиях: Вы можете удобно контролировать основные функции узловязателя на дисплее в кабине.



Идеальная синхронизация в любых условиях: обновленная конструкция позволяет реализовать привод узловязателей напрямую от редукторов и валов.



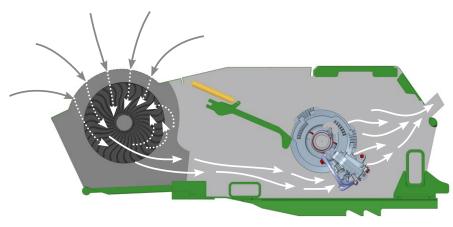
Практичность и удобство: простой доступ к механизму узловязателя для проведения технического обслуживания.



СИСТЕМА С ДВОЙНЫМ ВЕНТИЛЯТОРОМ

МОЩНАЯ ОЧИСТКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Встроенные вентиляторы обеспечивают поток воздуха со скоростью 200 км/ч, поддерживая чистоту узловязателей.



Высокоскоростной воздушный поток генерируется системой с двойным вентилятором.

ЧИСТОТА — ЗАЛОГ ЭФФЕКТИВНОСТИ

Эффективный двойной вентилятор позволяет Вашему пресс-подборщику серии L600 работать эффективно и без остановок даже в самые долгие рабочие смены.









MAXICUT HC 23

Простота технического обслуживания благодаря выдвижной кассете с ножами и боковой электрической панели управления. Расширенный срок службы компонентов благодаря материалу Hardox® и гидравлической защите каждого ножа.



POTOP W MAXICUT HC15

Материалы Hardox® с превосходными техническими характеристиками, выдвижная кассета с ножами и широкий сервисный лючок под ротором для удобства доступа.



УДОБНЫЙ ДОСТУП – КЛЮЧ КО ВСЕМУ

РЕКОРДНО-БЫСТРОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Мы спроектировали серию L600 с прицелом на минимизацию эксплуатационных расходов. Во-первых, мы наделили машину исключительно простой системой приводов. Уже одно это играет важнейшую роль, делая любую систему гораздо менее требовательной к обслуживанию и ремонту.

Кроме этого, правильное и регулярное техническое обслуживание имеет важнейшее значение, но должно требовать минимум времени, поэтому мы обеспечили максимально удобный доступ ко всем ключевым компонентам: катушки шпагата, отсеки для хранения шпагата, иглы и узловязатели, прессовальная камера, подборщик и система предварительного измельчителя. При этом на машине также размещена информационная наклейка, на которой приведена схема расположения всех точек для ручной смазки. Для удобного и безопасного доступа к узловязателю и вентиляторам машина оснащена двумя большими боковыми палубами.



ОБСЛУЖИВАНИЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ

Дневной свет не требуется. Мы оснастили наши пресс-подборщики серии L600 комплектом сервисных фонарей, освещающих все основные зоны обслуживания (отсеки хранения шпагата, иглы, узловязатели).



СМАЗКА ИЗ КАБИНЫ

Настраивайте и контролируйте смазку подшипников и цепи из кабины — это позволяет повысить точность и значительно сократить продолжительность ежедневного обслуживания.



ВСЕ НЕОБХОДИМОЕ – ВСЕГДА ПОД РУКОЙ

Машина располагает достаточным запасом места для размещения всего, что Вам может потребоваться для продуктивной работы. Возьмите с собой до 30 больших катушек со шпагатом – это позволит Вам работать без перерывов даже в течение продолжительных смен.

НОВЫЙ УРОВЕНЬ ЭФФЕКТИВНОСТИ

ИНФОРМАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ

Вам вовремя нужна правильная информация, представленная в удобном формате, позволяющем быстро принимать эффективные решения.

Вы по достоинству оцените внушительный объем информации и множество функций пресс-подборщика, которыми можно управлять прямо из кабины. Универсальный дисплей с поддержкой ISOBUS или дисплей CommandCenter позволит вам контролировать параметры плотности тюка, управлять активацией ножей измельчителя MaxiCut, контролировать длину тюка, количество слоев материала, а также позволит отслеживать нагрузку на машину и работу системы прессования. Запись и документирование полевой и рабочей информации еще никогда не были столь простыми.





ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ МОНИТОР

Наш новый дополнительный монитор позволит вдвое увеличить размер дисплея управления. Получайте информацию, контролируйте работу и вносите коррективы еще быстрее и эффективнее.



ВЫГОДА, КОТОРУЮ МОЖНО ВЗВЕСИТЬ

БОРТОВАЯ СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ

Бортовая система взвешивания позволяет в реальном времени получать данные о массе тюков. В состав мгновенно доступных данных входит масса текущего и предыдущего тюков, общее количество тюков и общая масса тюков за смену, а также средняя масса тюка.





СТРЕЛКИ НАПРАВЛЕНИЯ

Отображаемые на основном экране стрелки направления движения машины облегчают процесс управления, особенно для менее опытных операторов.



НАСТРОЙКА МАШИНЫ

Все под вашим контролем — настраивайте свой пресс-подборщик серии L600, не покидая кабины, осуществляя в том числе автоматическую очистку ножей на машинах с системой измельчения MaxiCut.



ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЬ ШПАГАТА

Состояние каждого узловязателя контролируется индивидуально с помощью диаграммы на экране, при этом, в случае возникновении каких-либо отклонений система подает визуальные и звуковые сигналы.



ОПТИМИЗАЦИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ

ВОЗМОЖНОСТИ УДАЛЕННОГО УПРАВЛЕНИЯ

Центр управления операциями John Deere на веб-сайте MyJohnDeere.com является платформой для связи между машинами, операторами и полями. Он прост в использовании, повсеместно и легко доступен на любом устройстве и позволяет просматривать, редактировать и передавать другим данные, необходимые для обеспечения полноценного взаимодействия в рамках парка машин.



ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ НАВИГАЦИЯ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА И ЛОГИСТИКА ПАРКА МАШИН

Максимальная эффективность при работе с использованием нескольких машин: пакет MyJobConnect Premium расширяет возможности пакета MyJobConnect для работы со смешанным парком техники и предлагает обзор парка машин и пошаговую навигацию, основанную на обширной базе данных полевых дорог, с указанием предполагаемого времени прибытия транспортных средств в заданное место назначения.

УПРАВЛЕНИЕ РАБОТАМИ БЕЗ ТРУДА

Избавьтесь от бумажной работы и бесконечных телефонных звонков при планировании работ, а также от контроля за их выполнением. MyJobConnect позволяет в реальном времени отправлять задачи операторам, используя приложение MyJobsManager. При этом все действия документируются для быстрого формирования отчетов по завершении работы.



Поддерживайте максимальную производительность Вашего пресс-подборщика серии L600 с помощью оригинального дополнительного оборудования John Deere. За дополнительной информацией обращайтесь к своему дилеру.



МОЩНЫЕ СЦЕПНЫЕ УСТРОЙСТВА

К80 представляет собой 80-миллиметровую шаровую систему сцепления, позволяющую надежно соединять Ваш прессподборщик серии L600 с трактором. Доступны также другие варианты сцепки.



Кроме этого, предлагается множество дополнительных комплектующих, которые позволят Вам настроить Ваш пресс-подборщик серии L600 в соответствии с вашими уникальными потребностями, при этом все комплектующие отличает высокое качество оригинальных компонентов John Deere.



Бак для мытья рук: достаточный запас воды для поддержания ваших рук в чистоте в течение долгого дня работы в поле.



Контейнер для мусора: находитесь в поле и не знаете, куда деть упаковку от ваших катушек со шпагатом и другие отходы? Их место эдесь!



Комплект обслуживания узловязателя: все необходимое для обслуживания узловязателя в поле – в одном наборе.



Настраиваемый датчик влажности: непрерывный мониторинг влажности тюка для поддержания высокого качества тюков на протяжении всей смены.



Камера заднего вида оснащена встроенной защитой и может устанавливаться в двух положениях, при этом, информация о происходящем выводится на дополнительный дисплей.



Комплект оборудования в отсек для хранения: два задних рабочих фонаря, дополнительный ящик для инструмента, комплект для обслуживания узловязателя, контейнер для мусора и бак для мытья рук.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	L624	L633	L634	
РАЗМЕРЫ ТЮКА				
Поперечное сечение – высота х ширина (см)	70x120	90x80	90x120	
Длина тюка (см)		От 60 до 300		
подборщик				
Ширина забора (см)		230		
Диаметр подборщика (см)	34			
Количество рядов пальцев	5			
Расстояние между пальцами (мм/дюймы)	61			
Прижимной валец	Прижимной валец с регулировкой усилия прижатия (диаметр 250 мм) и пальцевая граблина			
Фиксированные копирующие колеса подборщика	Пневматические колеса			
Самоустанавливающиеся копирующие колеса подборщика, поворотные	Полупневматические колеса, не чувствительные к проколам			
Плавающий режим подборщика	С пружинной регулировкой			
Защита подборщика		Предохранительная муфта		
ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ				
Тип	По,	дробная информация приведена на ст	rp 11	
АКТИВНЫЙ ПОДАЮЩИЙ ВАЛЕЦ (ОПЦИЯ)				
Тип	Подводящ	Подводящие шнеки по краям и планки в центральной части		
Привод	Механический, цепной			
Защита		Предохранительная муфта		
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ROTOFLOW				
Тип	Подающие шнеки н	на одной оси с ротором. Пальцы рото	ра из стали Hardox.	
Диаметр ротора (мм)		473		
Защита		Предохранительная муфта		
ROTOFLOW ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУ	И ИДАТА			
Тип	Подающие шнеки на одной оси с ротором. Заменяемые пальцы из стали Hardox.	нп	Подающие шнеки на одной оси с ротором. Заменяемые пальцы и стали Hardox.	
Диаметр ротора (мм)	590		590	
Защита	Предохранительная муфта		Предохранительная муфта	
POTOP MAXICUT				
Тип	Подающие шнеки на одной оси с ротором. Заменяемые пальцы из стали Hardox.	Подающие шнеки на одной оси с ротором. Пальцы ротора из стали Hardox.	Подающие шнеки на одной оси с ротором. Заменяемые пальцы и стали Hardox.	
Диаметр ротора (мм)	590	473	590	
Защита		Предохранительная муфта		
Количество ножей	23	15	23	
Длина резки (мм)	45	45	45	
Выбор ножей на дисплее	0 / 11 / 12 / 23 ножа(-ей)	0 / 15 ножей	0 / 11 / 12 / 23 ножа(-ей)	
Защита ножа	Индивидуальная, гидравлическая	Индивидуальная, пружинная	Индивидуальная, гидравлическая	
Система очистки ножа и паза для ножа	Авт	Гоматическая, с регулировкой на дисп	ілее	

	L624	L633	L634	
КАМЕРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ	ł			
Механизм подачи		Вилочный питатель		
Защита	Предохранительная муфта			
^р ежим работы		Ручной или автоматический		
ПОРШЕНЬ				
Количество ходов поршня в минуту	46			
Ход поршня (см)	69,5			
Размер опорных подшипников поршня (мм)	125			
ПРЕССОВАЛЬНАЯ КАМЕРА				
Число гидравлических цилиндров прессовальной камеры	4	3	4	
Длина прессовальной камеры (м)		3,3		
СИСТЕМА ВЯЗКИ УЗЛОВ				
Число/тип узловязателей	6 / узловязатели для двойных узлов	4 / узловязатели для двойных узлов	6 / узловязатели для двойных узлов	
Система очистки	Два вентилятора с независимым гидравлическим приводом			
Система контроля узловязателя	Электронная, с управлением на дисплее			
Количество устанавливаемых катушек шпагата	30 (совместима с большими катушками)			
УСТРОЙСТВО ВЗВЕШИВАНИЯ (ОПЦИЯ)				
Тип	Информация о весе тюка отображ	кается на главном экране и передается	на страницы полевого счетчик	
КОЛЕСА И МОСТЫ				
Одиночный мост		600/55-22,5 или 700/55-22,5		
Управляемый тандемный мост (опция)	500/60-22,5 или 560/45-R22,5 или 620/50-R22,5			
СИСТЕМА СМАЗКИ				
Тип	Автоматическая, управ	вляемая с дисплея (для основных подш	ипников и всех цепей)	
РАЗНОЕ				
Информационная система		Поддержка Isobus		
Управление	Дисплей с отображением всех основных органов упрваления и индикаторов, включая стрелки направления движения			
Дополнительный отсек для хранения	Отсек для хранения объемом 225 л для размещения дополнительных катушек шпагата или ящика с инструментом для сервисного обслуживания			
Датчик влажности (опция)	С возможностью калибровки (от 9 до 40 %)			
РАЗМЕРЫ				
Длина (м)**	8,2	8,2	8,2	
Ширина (м)**	3	3	3	
	3.4	3.4	3.4	
Высота (м)**	3,4	٥, ٠	-,	
Высота (м)**	3,4 10 400–11 000*	9300–9600*	10 600-11 300*	
Высота (м)** Вес (кг)**	-,	-,	10 600–11 300*	
'	-,	-,	10 600-11 300*	

^{*} для машин с RotoFlow HD и MaxiCut ** в зависимости от дополнительного оснащения



Данная публикация предназначена для распространения по всему миру. Несмотря на то, что представленные сведения, рисунки и описания имеют общий характер, некоторые иллюстрации и текст могут содержать варианты финансовых, кредитных, страховых операций, варианты продукции и аксессуаров, которые ДОСТУПНЫ НЕ ВО ВСЕХ РЕГИОНАХ. ЗА ПОДРОБНОЙ ИНФОРМИЦИЕЙ ОБРАЩДАЙТЕСЬ, ПОЖАЛУЙСТА, К СВОЕМУ ДИЛЕРУ. Компания John Deere оставляет за собой право изменять технические характеристики и конструкцию продукции, описанной в данной публикации, без предварительного предупреждения. Зелено-желтая цветовая схема John Deere, символ прыгающего оленя и торговые знаки John Deere являются зарегистрированными товарными знаками, принадлежащими Deere & Company.